

Tokarki numeryczne CNC

Tokarka LT760 / LT860



Dane techniczne		Jednostka	LT760	LT860
Zakres Wielkości	Wysokość kłków	mm	380	430
	Średnica toczenia	mm	760	860
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	520	620
	Szerokość łoża	mm	560	
	Rozstaw kłków	mm	1350; 1850; 2850; 3850; 4850; 5850	
Wrzeciono	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11	
	Średnica łożyska	mm	170	
	Przelot wrzeciona	mm	132	
	Stożek wrzeciona	Metryczna	140	
Wrzeciennik	Zakres I	obr/ min	12,5-100	
	Zakres II	obr/ min	50-415	
	Zakres III	obr/ min	150-1250	
Przejazdy i Posuwy	Posuw wzdłużny	mm/obr	8000 (max)	
	Posuw poprzeczny	mm/obr	8000 (max)	
	Posuw przyspieszony	mm/obr	8000 (max)	
	Maksymalny przejazd sań	mm/obr	430	
Śruby kulowe	W osi Z	mm	50x10	
	W osi X	mm	32x5	
Konik	Średnica pinoli	mm	105	
	Stożek pinoli	Morse'a	6	
	Wysuw pinoli	mm	225	
Moc silnika	Moc silnika	kW	18,5kW (AT180M4)	
	Moc servonapędu osi Z	kW/Nm	18 N.m (3,77kW) (1FK7100)	
	Moc servonapędu osi X	kW/Nm	11 N.m (2,29kW) (1FK7063)	
	Maksymalny moment obrotowy wrzeciona	Nm	2250	
	Napięcie wstępne w osi Z	daN	1250	
	Napięcie wstępne w osi X	daN	1050	
Uchwyt narzędziowy	Imak szybkozmienny		MC	
System CNC	Sterowanie		Siemens	
Waga	Dla 3000 mm	kg	6060	6300

Tokarki numeryczne CNC

Tokarka LT800 / LT1000 / LT1250



Dane techniczne		Jednostka	LT800	LT1000	LT1250
Zakres Wielkości	Wysokość kłków	mm	410	510	635
	Średnica toczenia	mm	890	1090	1320
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	490	690	940
	Szerokość łoża	mm	700		
	Rozstaw kłków	mm	1500; 3000; 4000; 5000; 6000		
Wrzeciono	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	15		
	Średnica łożyska	mm	200		
	Przelot wrzeciona	mm	155		
	Stożek wrzeciona	Metryczna	180		160
Wrzeciennik	Zakres I	obr/ min	3,7-15,6		
	Zakres II	obr/ min	14,7-62		
	Zakres III	obr/ min	58-250		
	Zakres IV	obr/min	-		235-1000
Przejazdy i Posuw	Posuw wzdłużny	mm/obr	8000 (max)		
	Posuw poprzeczny	mm/obr	8000 (max)		
	Posuw przyspieszony	mm/obr	8000 (max)		
	Maksymalny przejazd sań	mm/obr	525		650
Śruby kulowe	W osi Z	mm	63x10		
	W osi X	mm	40x10		
Konik	Średnica pinoli	mm	125		
	Stożek pinoli	Morse'a	6		
	Wysuw pinoli	mm	250		
Moc silnika	Moc silnika	kW	30 kW (AT180LL4)		
	Moc servonapędu osi Z	kW/Nm	27 N.m (4,87kW) (1FK7101)		
	Moc servonapędu osi X	kW/Nm	11 N.m (2,29kW) (1FK7063)		
	Maksymalny moment obrotowy wrzeciona	Nm	5000		
	Napięcie wstępne w osi Z	daN	1600		
	Napięcie wstępne w osi X	daN	800		
Uchwyt narzędziowy	Imak szybkozmienny		MD1		
System CNC	Sterowanie		Siemens		
Waga	Dla 3000 mm	kg	8800	9300	9800

Tokarki numeryczne CNC

Tokarka LT580



Dane techniczne		Jednostka	LT580
Zakres Wielkości	Wysokość kłów	mm	290
	Średnica toczenia	mm	580
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	380
	Szerokość łoża	mm	400
	Rozstaw kłów	mm	885; 1385; 1885; 2885; 3885; 4885
Wrzeciono	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	8
	Średnica łożyska	mm	120
	Przelot wrzeciona	mm	72
	Stożek wrzeciona	Metryczna	80
Wrzeciennik	Zakres I	obr/ min	25-100
	Zakres II	obr/ min	100-400
	Zakres III	obr/ min	500-2000
Przejazdy i Posuwy	Posuw wzdłużny	mm/obr	8000 (max)
	Posuw poprzeczny	mm/obr	8000 (max)
	Posuw przyspieszony	mm/obr	8000 (max)
	Maksymalny przejazd sań	mm/obr	290
Śruby kulowe	W osi Z	mm	50x10
	W osi X	mm	32x5
Konik	Średnica pinoli	mm	90
	Stożek pinoli	Morse'a	230
	Wysuw pinoli	mm	5
Moc silnika	Moc silnika	kW	11 kW (AT160M4)
	Moc servonapędu osi Z	kW/Nm	16 N.m (3,3kW) (1FK7083)
	Moc servonapędu osi X	kW/Nm	11 N.m (2,29kW) (1FK7063)
	Maksymalny moment obrotowy wrzeciona	Nm	1120
	Napięcie wstępne w osi Z	daN	1450
	Napięcie wstępne w osi X	daN	1050
Uchwyt narzędziowy	Imak szybkozmienny		MC
System CNC	Sterowanie		Siemens

Tokarki numeryczne CNC

Tokarka LT660



Dane techniczne		Jednostka	LT580
Zakres Wielkości	Wysokość kłów	mm	330
	Średnica toczenia	mm	660
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	420
	Szerokość łoża	mm	560
	Rozstaw kłów	mm	1410; 1910; 2910; 3910; 4910; 5910
Wrzeciono	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11
	Średnica łożyska	mm	140
	Przelot wrzeciona	mm	103
	Stożek wrzeciona	Metryczna	120
Wrzeciennik	Zakres I	obr/ min	9-55
	Zakres II	obr/ min	37-220
	Zakres III	obr/ min	220-1320
Przejazdy i Posuwy	Posuw wzdłużny	mm/obr	8000 (max)
	Posuw poprzeczny	mm/obr	8000 (max)
	Posuw przyspieszony	mm/obr	8000 (max)
	Maksymalny przejazd sań	mm/obr	430
Śruby kulowe	W osi Z	mm	50x10
	W osi X	mm	32x5
Konik	Średnica pinoli	mm	105
	Stożek pinoli	Morse'a	6
	Wysuw pinoli	mm	225
Moc silnika	Moc silnika	kW	15 kW (AT160M4)
	Moc servonapędu osi Z	kW/Nm	18 N.m (3,77kW) (1FK7100)
	Moc servonapędu osi X	kW/Nm	11 N.m (2,29kW) (1FK7063)
	Maksymalny moment obrotowy wrzeciona	Nm	2000
	Napięcie wstępne w osi Z	daN	1250
	Napięcie wstępne w osi X	daN	1050
Uchwyt narzędziowy	Imak szybkozmienny		MC
System CNC	Sterowanie		Siemens

Tokarki numeryczne CNC

Tokarka LTC10T.10 / LTC10T.12



Dane techniczne		Jednostka	LTC10T.10	LT10T.12
Zakres Wielkości	Wysokość kłków	mm	400	
	Średnica toczenia	mm	800	
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	560	
	Szerokość łoża	mm	560	
	Rozstaw kłków	mm	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	
Wrzeciono	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	A 20/ A2 20	
	Średnica łożyska	mm	380	
	Przelot wrzeciona	mm	260	315
Przejazdy i Posuwy	Posuw wzdłużny	mm/obr	8000 (max)	
	Posuw poprzeczny	mm/obr	8000 (max)	
	Posuw przyspieszony	mm/obr	8000 (max)	
	Maksymalny przejazd sań	mm/obr	390	
Śruby kulowe	W osi Z	mm	50x10	
	W osi X	mm	32x5	
Konik	Średnica pinoli	mm	105	
	Stożek pinoli	Morse'a	6	
	Wysuw pinoli	mm	225	
Moc silnika	Moc silnika	kW	18,5kW (AT180M4)	
	Moc servonapędu osi Z	kW/Nm	18 N.m (3,77kW) (1FK7100)	
	Moc servonapędu osi X	kW/Nm	11 N.m (2,29kW) (1FK7063)	
	Maksymalny moment obrotowy wrzeciona	Nm	3500	
	Napięcie wstępne w osi Z	daN	1250	
	Napięcie wstępne w osi X	daN	1050	
Uchwyt narzędziowy	Imak szybkozmienny		MC	
System CNC	Sterowanie		Siemens	
Waga	Dla 3000 mm	kg	6100	